



BLOW'AIR®

Intégrer la diffusion de l'air
comme un élément à part
entière de vos espaces.

BLOW'AIR®

La gaine micro-perforée 100% adaptée à votre projet

Technologie
Induction 

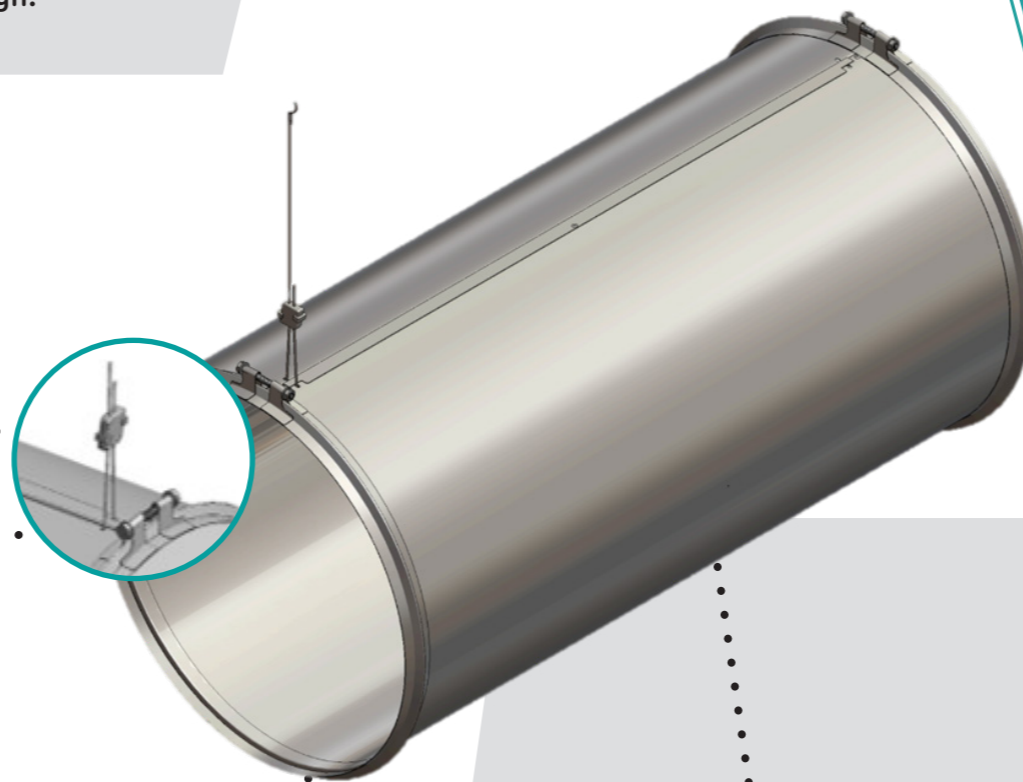
Les gaines micro-perforées constituent une solution idéale pour allier confort optimal dans la diffusion de l'air et respect des exigences esthétiques et architecturales de chaque projet.

La technologie de l'induction utilisée permet d'atteindre de forts débits tout en assurant le confort pour les occupants.

Grâce à la diversité des finitions proposées, ces diffuseurs s'intègrent harmonieusement dans leur environnement et deviennent de véritables éléments de design.

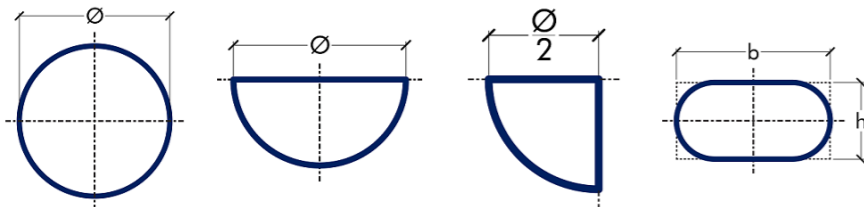
ADAPTABILITÉ

Chaud / Froid
Usage soufflage / reprise
Diamètre 200 à 1 600 mm
Longueur sur-mesure (tronçon 1,23 m)



CONFIGURATION

4 formes



FINITION

Acier galvanisé - Aluminium - Inox
De nombreux RAL



Pour quelles applications ?



Salles de sport



Bâtiments scolaires



Centres commerciaux



Restaurants



LIVRAISON & MONTAGE

Livraison avec tronçon ouvert (fermé en option)

- Fermeture du tronçon par vis / rivet
- Assemblage des tronçons par collier métallique
- Suspension par câble (non fournis)



Différentes configurations du BLOW'AIR®

3 typologies de gaines, pour un environnement traité de manière optimale

BLOW'AIR I

Gaine micro-perforée à forte induction



BLOW'AIR H

Gaine micro-perforée pour grandes dimensions



Installation en open space

BLOW'AIR L

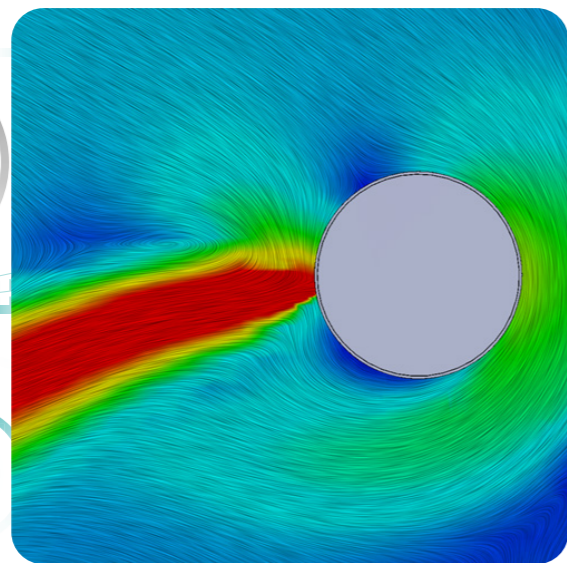
Gaine micro-perforée à forte induction et LED intégrée



La technologie de l'induction

BLOW'AIR®

L'induction définit le phénomène physique par lequel un jet d'air sortant d'un diffuseur met en mouvement l'air ambiant initialement stationnaire. Le jet d'air sortant de la micro-perforation crée des micro-vortex par friction avec la masse immobile d'air ambiant et la met en mouvement par simple entraînement.



En transférant l'énergie cinétique qu'il possède, le jet d'air met plusieurs fois en mouvement une masse d'air ambiant, supérieure à la sienne à faible vitesse. Le taux d'induction est directement proportionnel à la pression statique présente dans le diffuseur micro-perforé. Par conséquent, l'augmentation de la valeur de pression statique permet un traitement plus efficace de l'environnement.

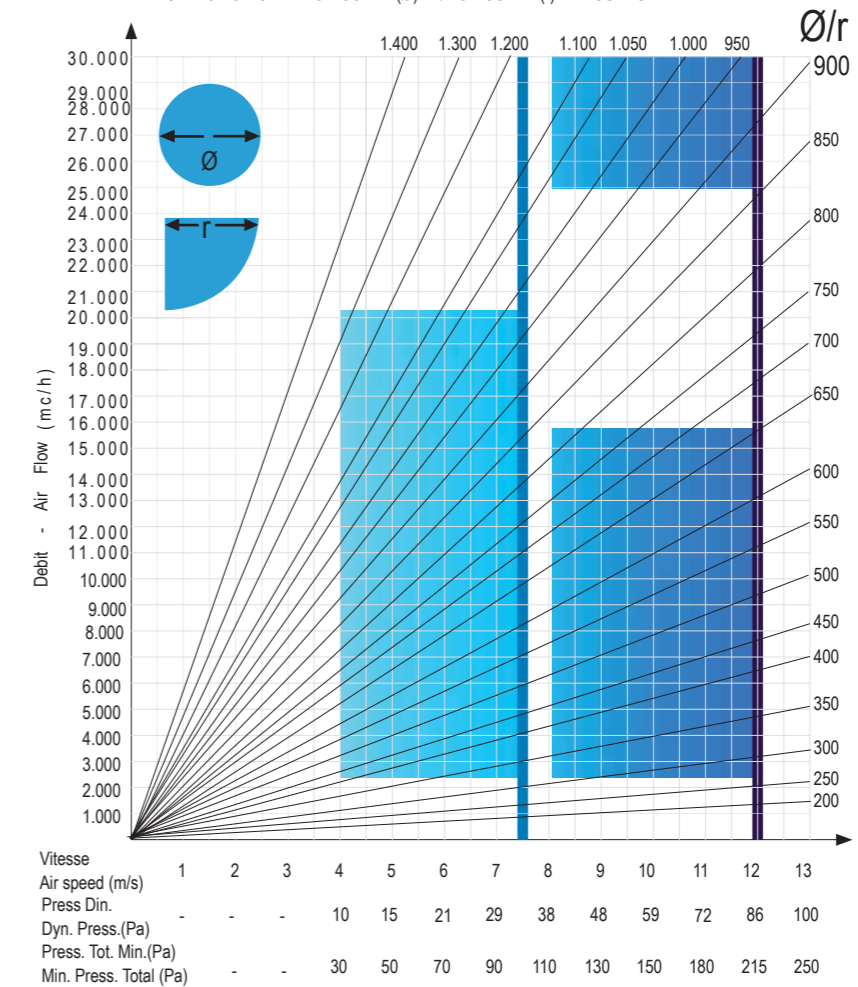
L'effet de l'induction permet donc d'avoir une homogénéisation complète des conditions thermo-hygrométriques de l'environnement avec des vitesses d'air terminales conformes à la réglementation de confort environnemental UNI 10339 – EN 13182.

Dimensionner votre projet de diffusion

BLOW'AIR®

Le choix du diamètre de la gaine est directement lié au débit d'air à diffuser. Afin d'assurer une diffusion homogène, d'avoir des portées conformes aux attentes ainsi qu'un fonctionnement maîtrisé, il est recommandé de maintenir une vitesse d'air dans la gaine comprise entre 5 et 7 m/s. Cette plage de vitesse permet de garantir une pression suffisante pour alimenter correctement les perforations, tout en limitant les pertes de charge, le bruit et les déséquilibres de diffusion. Le graphique ci-contre permet d'identifier rapidement les diamètres de gaine adaptés en fonction du débit d'air à traiter.

CARTE DE SELECTION CIRCULAIRE (Ø) - 1/4 DE CERCLE (r)
SELECTION CHART CIRCULAR (Ø) - 1/4 CIRCULAR (r) DIFFUSERS



Une fiche de sélection sur-mesure

BLOW'AIR®



France Air	
SELECTION GAINE EN ACIER MICROPERFOREES	
REF PROJET :	CLIENT :
ATC/ATS :	Phase <input type="radio"/> PROJET <input checked="" type="radio"/> EXE
DATE :	
APPLICATION	
Utilisation	
<input type="checkbox"/> Tertiaire	<input type="checkbox"/> Industrie
<input type="checkbox"/> ERP	<input type="checkbox"/> Plateforme logistique
<input type="checkbox"/> Agroalimentaire	<input type="checkbox"/> Local de stockage
<input type="checkbox"/> Hygiène (labo, salle propre...)	<input type="checkbox"/> Autre :
Précisions sur le local / sur le process :	
UTILISATION	
Utilisation	
<input type="checkbox"/> Chauffage	<input type="checkbox"/> Rafraîchissement
<input type="checkbox"/> Air neuf	<input type="checkbox"/> Autre :
Objectifs du traitement d'air (traitement général ambiance, soufflage spécifique sur produits, air hygiénique,...) :	
Contraintes particulières (présence de personnels, obstacles, process,...) :	
CARACTERISTIQUES GAINE	
Quantité =	Longueur gaine =
Forme	Diamètre =
<input type="checkbox"/>	Débit d'air =
<input type="checkbox"/>	Pression stat dispo
<input type="checkbox"/>	
<input type="checkbox"/>	
<input type="checkbox"/>	
Finition	
<input type="checkbox"/> Galvanisé	<input type="checkbox"/> Aluminium
<input type="checkbox"/> Peinture spécial cuivre	<input type="checkbox"/> INOX 304
<input type="checkbox"/> INOX 316	
Couleur prélaquée RAL	
<input type="checkbox"/> RAL9010	<input type="checkbox"/> RAL9002
<input type="checkbox"/> RAL9005	<input type="checkbox"/> RAL5010
<input type="checkbox"/> RAL9006	<input type="checkbox"/> Sans RAL
<input type="checkbox"/> RAL7016	<input type="checkbox"/> Autre RAL :
<input type="checkbox"/> RAL7024	
DONNÉES THERMIQUES ET AÉRAULIQUES	
T° ambiance hiver =	T° ambiance été =
HR ambiance hiver =	HR ambiance été =
T° soufflage hiver =	T° soufflage été =
HR soufflage hiver =	HR soufflage été =
INFORMATIONS LOCAL / PORTÉES D'AIR	
H =	a (max 10m) =
L =	b (max 10m) =
l =	h =
⊗ Vue du dessin dans le sens de l'air	

Ces informations permettent de comprendre l'usage du local et l'objectif du traitement de l'air. Elles sont essentielles pour adapter le principe de diffusion aux contraintes du projet et garantir confort et performance.

Ces données permettent de définir précisément la gaine micro-perforée (dimensions, débit, matière, finition). Elles sont indispensables pour établir un chiffrage fiable et une fabrication sur mesure.

Les températures et humidités permettent d'adapter les perforations aux conditions réelles d'exploitation. Elles servent à orienter correctement la veine d'air et à prévenir tout risque de condensation.

Ces informations permettent de dimensionner et positionner les perforations en fonction du local. Elles garantissent une diffusion homogène et conforme aux attentes du client.

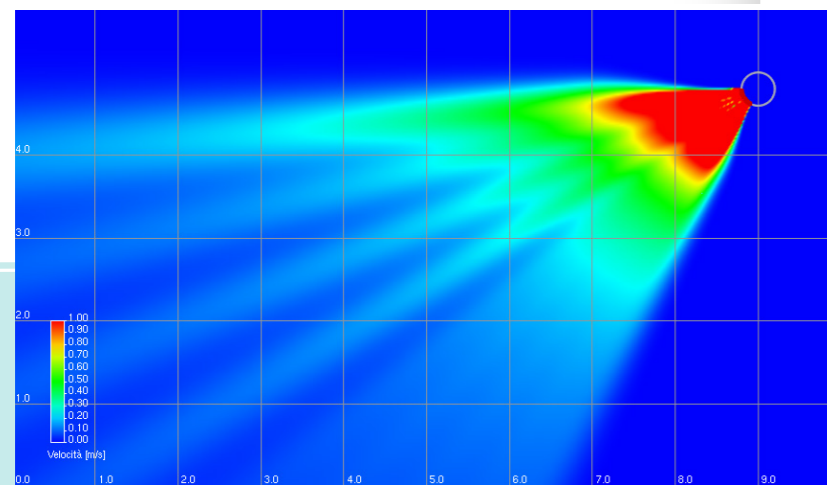
Pour des réseaux de gaines plus complexes ou plus importants, merci de nous fournir des plans d'implantation (PDF ou DWG)

Des perforations optimisées par CFD

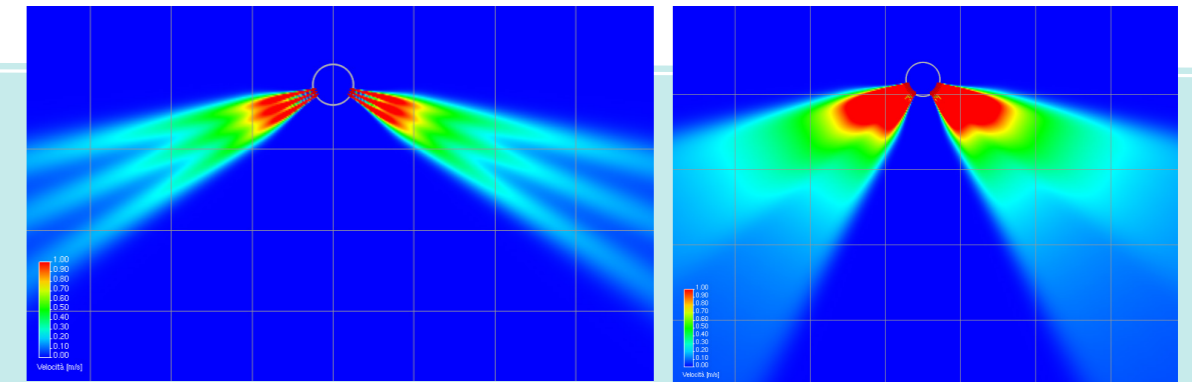
BLOW'AIR®

Pour assurer une correspondance maximale avec les besoins d'installation, l'ensemble des perforations (tailles, densité et implantation) est réalisé sur-mesure à l'aide d'un logiciel de simulation numérique (CFD).

Les données demandées dans l'Excel de sélection sont donc primordiales pour pouvoir dimensionner les micro-perforations en fonction des besoins et ainsi proposer la meilleure solution technique.



Perforations sur mesure dans le cas d'un flux d'air unilatéral



Perforation sur mesure pour un fonctionnement en rafraîchissement

Perforation sur mesure pour un fonctionnement en « chauffage »

Les simulations numériques sont réalisées lors du passage en commande, avant fabrication, afin de définir précisément les micro-perforations de la gaine (tailles, densité et implantation). Elles constituent un outil de dimensionnement et de validation technique uniquement, et non un outil d'aide à la conception en avant-vente. Elles sont donc réservées à un usage externe.

En cas de projets d'envergure, une transmission de l'étude reste envisageable lors de la conception. Veuillez vous référer à votre commercial pour connaître l'éligibilité de votre projet.

Ces simulations s'appuient exclusivement sur les données fournies par le client : elles traduisent fidèlement les besoins exprimés, sans générer d'informations supplémentaires. Ainsi, plus la demande est précise et le fichier de sélection correctement renseigné, plus la gaine fabriquée correspondra exactement aux performances attendues.



BLOW' AIR

.....

Pour plus d'informations, veuillez contacter votre commercial.



Tous les papiers se
trient et se recycle

France Air
Les Architectes de l'Air

En France :
www.france-air.com

 04 48 40 40 40

À l'international :
www.france-air.com